

再研磨注文書

無限 シリーズ

発注日 年 月 日

必要事項を記入の上、FAXまたは郵送にてお申し込みください

コード	型番	刃径	刃長	加工タイプ	発注本数
40-00112-00300	MSE430P	φ3	8	A	
40-00112-00400		φ4	10	A	
40-00112-00500		φ5	13	A	
41-00112-00500				A+B	
40-00112-00600		φ6	15	A	
41-00112-00600				A+B	
40-00112-00800		φ8	20	A	
41-00112-00800				A+B	
42-00112-00800				A+B+C	
40-00112-01000		φ10	25	A	
41-00112-01000				A+B	
42-00112-01000				A+B+C	
40-00112-01200		φ12	30	A	
41-00112-01200				A+B	
42-00112-01200				A+B+C	

コード	型番	刃径	刃長	加工タイプ	発注本数
40-00140-01000	MSE445	φ10	25	A	
41-00140-01000				A+B	
42-00140-01000				A+B+C	
40-00140-01200		φ12	30	A	
41-00140-01200				A+B	
42-00140-01200				A+B+C	

コード	型番	刃径	刃長	加工タイプ	発注本数
40-00140-00300	MSE445	φ3	8	A	
40-00140-00400		φ4	10	A	
40-00140-00500		φ5	13	A	
41-00140-00500				A+B	
40-00140-00600		φ6	15	A	
41-00140-00600				A+B	
40-00140-00800		φ8	20	A	
41-00140-00800				A+B	
42-00140-00800	A+B+C				

コード	型番	刃径	Rサイズ	首下長	発注本数
40-00230-30031	MHR430R	φ3	R0.1	12	
40-00230-30032				18	
40-00230-30033				24	
40-00230-30034				30	
40-00230-30035				36	
40-00230-30041			R0.2	12	
40-00230-30042				18	
40-00230-30043				24	
40-00230-30044				30	
40-00230-30045				36	
40-00230-30051			R0.3	12	
40-00230-30052				20	
40-00230-30053				24	
40-00230-30054				30	
40-00230-30055				36	

A エンド+再コーティング
 A+B エンド+外周+再コーティング
 A+B+C エンド+外周+刃裏+再コーティング

(株)日進エンジニアリング 宛
 TEL/022-344-3805
 FAX/022-344-3105

会社名

担当者

T E L

-

-

F A X

-

-