

NS TOOL

CORE LINE

PCD

PCD ボールエンドミル

PCD Ball End Mill

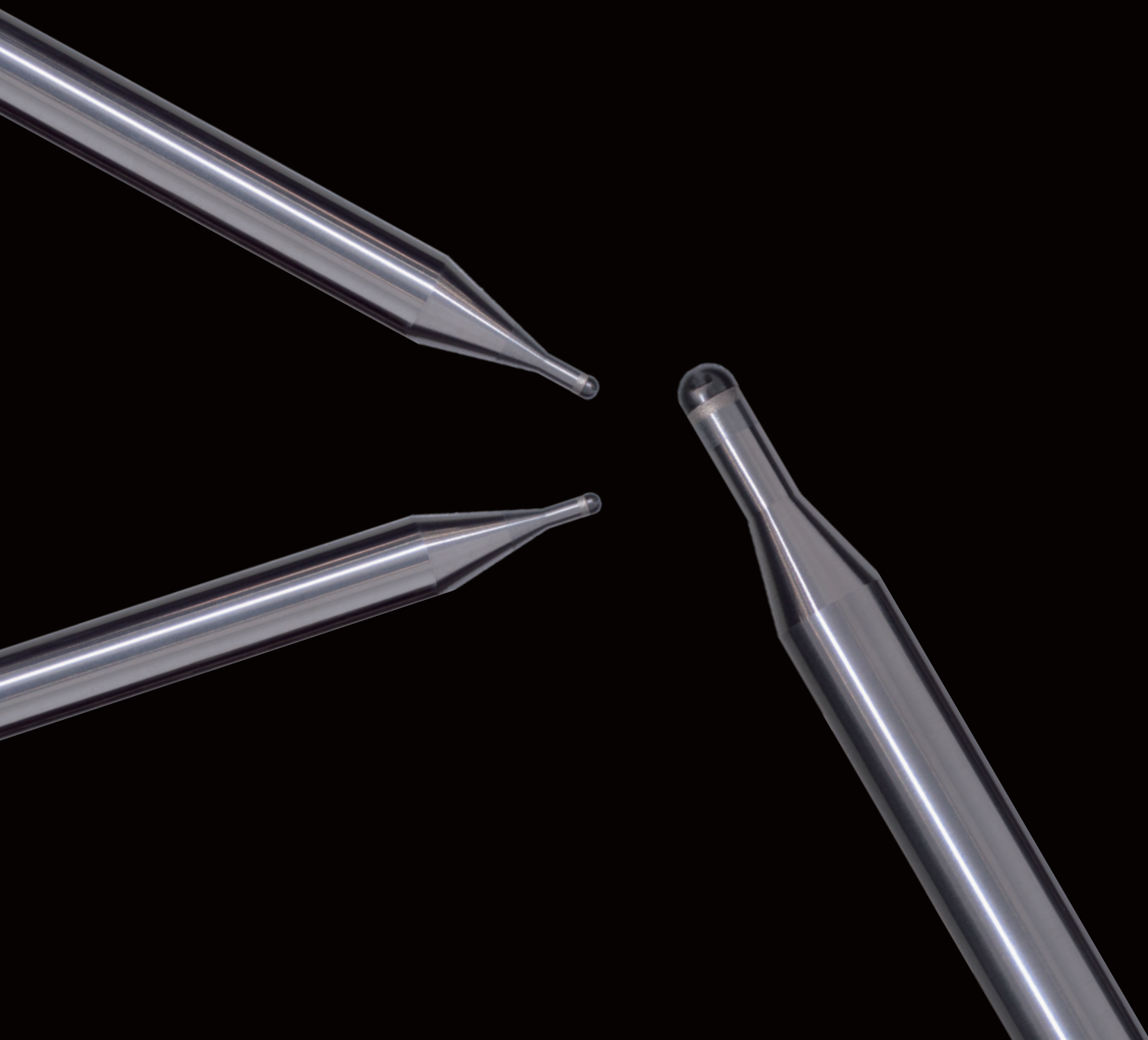
PCDRB

先端テクノロジーで「磨き」を短縮
Polishing time reduced by advanced technology

R0.15・R0.25
2サイズ追加

Size expansion : R0.15 , R0.25

2024年1月 規格拡大
Lineup Expansion in January , 2024



規格追加
Lineup Expansion

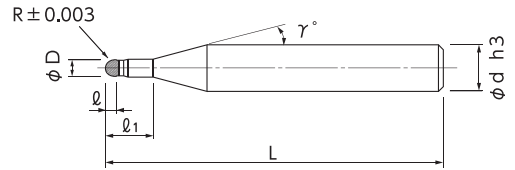
様々な形状に切削加工で磨き時間を大幅短縮

Polishing time is greatly reduced by machining into various shape

PCDボールエンドミル PCD Ball End Mill

PCDRB R0.05 ~ R3 全 15 サイズ

Total 15 sizes



対応被削材 Work Material

高硬度鋼 H Hardened Steel	硬脆材 O Hard Brittle Material
○	○

NEW ※2024年1月 サイズ追加 ※Released in January, 2024

★ 再研磨可能 (シャンク長 15 mm以上のもの。詳細はお問い合わせください。)

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

NEW	コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(l1)首下長 Under Neck Length	(l)刃長 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
	04-00500-00501	R0.05	0.15	0.05	0.1	15°	4	48	65,000
	04-00500-00502		0.25	0.05	0.1	15°	4	48	65,000
	04-00500-00751	R0.075	0.23	0.075	0.15	15°	4	48	65,000
	04-00500-00752		0.38	0.075	0.15	15°	4	48	65,000
	04-00500-01001	R0.1	0.5	0.1	0.2	15°	4	48	56,000
NEW	04-00500-01501	R0.15	0.75	0.15	0.3	15°	4	48	56,000
	04-00500-02001	R0.2	1	0.2	0.4	15°	4	48	54,000
NEW	04-00500-02501	R0.25	1.25	0.25	0.5	15°	4	48	54,000
	★ 04-00500-03001	R0.3	1.5	0.3	0.6	15°	4	48	50,000
	★ 04-00500-05001	R0.5	2.5	0.5	1	15°	4	50	56,000
	★ 04-00500-07501	R0.75	3.8	0.75	1.5	15°	4	48	60,000
	★ 04-00500-10001	R1	5	1	2	15°	4	48	60,000
	★ 04-00500-15001	R1.5	7.5	1.5	3	15°	6	59	75,000
	★ 04-00500-20001	R2	10	2	4	15°	6	60	85,000
	★ 04-00500-30001	R3	15	3	6	-	6	62	99,800

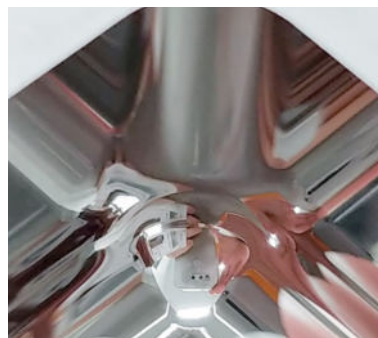
オーダー方法
How to Order

PCDRB ボール半径(R) × 首下長(l1)を指示してください。
When you order, indicate PCDRB (R) × (l1).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference Value.



被削材 HAP40 (64HRC)
Work Material

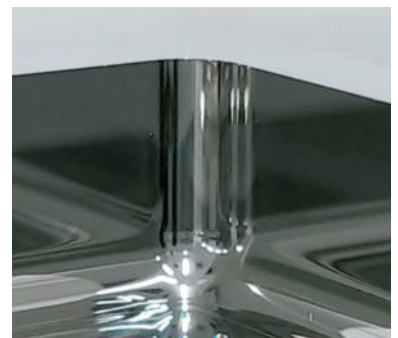


使用工具 PCDRB R3 × 首下長15
Tool Under Neck length

n : 16,000 min⁻¹, vf : 700 mm/min
ap × ae : 0.009 × 0.009 mm

表面粗さ 側面 Ra 0.004 μm
Surface Roughness Side

底面 Ra 0.023 μm
Bottom



使用工具 PCDRB R1.5 × 首下長7.5
Tool Under Neck length

n : 25,000 min⁻¹, vf : 700 mm/min
ap × ae : 0.006 × 0.006 mm

表面粗さ 側面 Ra 0.006 μm
Surface Roughness Side

底面 Ra 0.046 μm
Bottom

日進工具株式会社
www.ns-tool.com

〒140-0014 東京都品川区大井 1-28-1 住友不動産大井町駅前ビル 6F
TEL. 03-3774-2459 FAX. 03-3774-2460

24'01

PCDRB_SIZEUP202401



※切削条件参考表は、弊社ホームページをご覧ください。
※For cutting condition, please refer to our official website
<https://www.ns-tool.com/ja/products/detail/193>