

ENDMILL CATALOG（総合カタログ）Vol.17【初版】

記載内容訂正のお知らせ

NS TOOL

日進工具株式会社

2016年11月に発行いたしました ENDMILL CATALOG（総合カタログ）Vol.17【初版】の記載内容に誤りがございました。謹んでお詫び申し上げますとともに、下記の通り訂正させていただきます。

ページ	箇所	誤	正
B-009 B-010	SSPBTN220 規格表 項目名称	(d2) 首下径 Neck Dia.	(ℓ2) 首下長 Under Neck Taper Length
E-008	MSB230SF R 寸法公差	$R \pm 0.005$ ($R \leq 3$) ± 0.01 ($R > 3$)	$R \pm 0.005$ ($R \leq 1$) $R \pm 0.01$ ($R > 1$)
E-052 ～ E-055	MRBTN230 切削条件参考表 項目名称 (硬さ表記)	ハイス (～62HRC)	ハイス (～65HRC)
F-021	MHR230R 規格表 説明図文章	切削抵抗の少ない点当たりで 面相度アップ!! Point milling with reducing the machining load to realize fine surface.	刃径φ2.5 以下は強めのバックテー パーを採用 Larger back taper adopted for Dia. 2.5 and smaller.
奥付 (表3)	福岡営業所 住所	博多駅南 2-4-29 イトーピア博多 703	博多駅南 2-9-11 三共福岡ビル 8F

※これらの内容は次回発行分（初版第2刷）より修正させていただきます。